



# Enable Real Time Collaboration with Your Entire Team

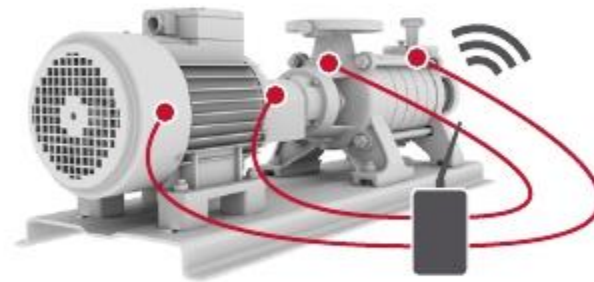
## 实时采集数据

30 分钟配置完成，开始采集：

- 振动
- 温度
- 速度（可选增量型编码器接口）



不需要专用网关



## 数据云存储，随时随地访问

- 基于云平台不侵入现有控制系统
- 分析 RMS, FFT 数据实现实时报警提示
- 任何设备都可以访问
- 自动进行数据分析

## 趋势分析工具

集成以下分析工具：

- 趋势总体概览图
- 完整波形图
- FFT 分析
- 瀑布图
- 状态监控面板
- 谐波指针
- 边带指针
- 数据导出



## 通过改变维保工作方式来实现生产效率的提升，大大降低设备停机的损失

Share, collaborate and act on data

3 号电机温度和振动有异常



### 运维经理

- 了解设备的运行状况，即使是难以触及的危险区域的设备
- 数据可进行内外部协同分析，快速决策应对方案，避免设备停机
- 与传统的路径巡检相比更加有效率

我也收到了短信提示



### 振动分析师

- 通过分析工具可以 24/7 了解设备运行情况
- 可以减少工作人员暴露在危险区域
- 集中精力在数据分析，减少记录数据耗费时间
- 为客户提供全新的远程分析服务

派个工程师去看一下



### 现场操作

- 不需要读取海量数据，只要根据设定的报警阈值来有针对性寻找时间点进行分析即可
- 由于数据完全独立于现有的系统，所以关键运营数据绝对不会泄露给第三方
- 很多备件可以通过数据分析，避免提前更换，浪费耗材

确实有问题，长期振动造成机构松动。我来处理



### 维护工程师

- 通过任何互联网设备都可以访问云平台，实时获得超限的报警信息
- 在设备真正发生故障前根据数据信息提前进行维修
- 辅助运营团队进行有计划的停机维保
- 加快新设备部署，为设备首次运行提供重要健康信息

漂亮！避免了潜在的意外停机



### 工厂经理

- 通过数据分析可实现更高效的运营，安排有的放矢的设备维护工作
- 可时刻监控工厂的关键设施，一旦运行状况异常可收到通知
- 可以轻松监测安装在危险区域的设备，保证巡检人员的安全



# OnSite™ Sensor and Cloud Based Tools

OnSite™ 是一套硬件+软件的设备运行状态检测解决方案。设备采集硬件除了进行加速度，温度和速度数据的采集，还承担无线终端的作用。您不需要下载任何的软件 APP，所有的功能都集成在互联网的云平台上。系统部署也很简单，只需要连接传感器电缆，打开 OnSite 电源，第一次开机的时候进行简单的网络配置同时在云平台配置您的硬件参数，即可自动传输数据到云平台。



## 报警

可以通过 RMS, FFT 频率, 峰值加速度, 速度, 温度来定制报警信息。报警可通过 EMAIL 和短信通知您

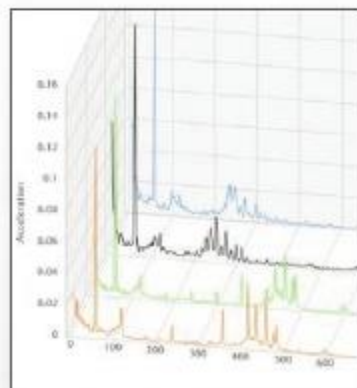


## 监测面板

快速通过监控看板进行状态预览

## 频域和时域分析波形

可以查看所有历史冗余数据。数据的尖峰干扰会被系统自动滤除



## 瀑布图

集成各类高级分析工具，方便振动分析专家深入研究异常根源

## 均方根值数据概览

振动，速度，温度曲线相结合，方便您综合各项实际运行状况做出判断

## 传感器网关

最多 4 路传感器输入 instal IP65, 运行温度 80° C (176° F) 适合恶劣环境

## Wi-Fi

可连接通用 WIFI 路由器, 传输距离最远 300m



## 传感器

最多可接入 4 路传感器每一路传感器包含 3 轴加速度和温度传感器。传感器防护等级可达 IP68, 工作温度为 105° C

## 传感器电缆

最长 10 米, 可达大部分难以触及的场所

## 可选配编码器输入

可选配编码器输入接口, 更清晰的了解设备的真实运行速度

## 采集触发按钮

轻按即可触发一次即时采集

## QR 二维码

手机扫码可直接访问云终端



## 状态指示灯

通过颜色和闪烁方式可了解工作状态

## 非接触式编码器选件

独特的非接触式磁性传感器用于速度反馈

