Transform Your Operations with 24/7 Condition Monitoring

改变传统设备运维方式

在现代精益管理的要求下，设备维护被看作是一项十分重要的工作。设备的监测流程要求技术人员一遍又一遍游走在各种设备之间并不断的记录大量的数据。这种维护模式浪费了技术人员大量的时间，甚至被认为毫无意义。如果通过远程方式来监测难以触及的设施，这样可以大大提高工厂运营的效率，还可以将技术人员从枯燥的数据记录解放出来更多的去关注其他运营中的问题。

从...

- 大型工厂的固定巡检路线有可能达到几公里
- 巡检工作大概有50%耗费在路途上
- 故障有可能在巡检过程中随机发生，打乱巡检路线
- 传统的在线设备监由于成本问题只能安装在少量设备

变为...

- 24X7运行，更快捷的采集数据，把精力放在数据分析
- 连续的趋势分析和实时报警可以在故障发生前预知
- 可以降低数据采集的时间成本，尽量避免停机带来的损失
- 合理的成本，可以大量部署

“连续在线监控系统听起来不错，但是.....”

...价格昂贵

...IT 部门需要深度介入

...软件太复杂了

...系统架构不够灵活

灵活的在线监控系统

在线系统提供一系列简单使用的数据分析工具。OnSite 是一套强大的预测性维护系统，它的终极目标是在设备发生故障前告知客户。它可以大大减少设备意外停机概率，比传统的基于路线巡检的振动分析提供更高的效率，同时提供实时的数据分析功能警告设备的异常运行状态。

OnSite™Condition Monitoring System

入门级的价格

专业分析工具

OnSite™ 传感器网关

- 任何人都已轻松部署，方便使用
- 不需要专用网关，没有前期IT设备投资
- 拆装方便，可以轻松移植到所有设备
- 结构坚固，适合恶劣环境使用
- 快速调试，不需要任何通信电缆，不需要侵入现有的控制回路
- 内置三轴加速度传感器，温度，速度监测

OnSite™ 分析工具

- 云平台提供监控面板，报警通知基于温度，速度，加速度平均值，傅立叶(FFT)变换数据
- 基于云平台，所有设备都可以直接访问，无需APP
- 集成傅立叶（FFT）工具，瀑布图（WATERFALL）等专业工具
- 提供分级账户，数据查阅和设备配置可分开
- 可定制数据滤波功能，大大降低误报警概率

...花费大量时间

...设备有安全隐患

这些问题真的无法解决吗？

Enable Real Time Collaboration with Your Entire Team

实时采集数据

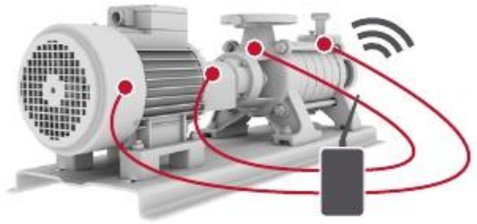
30 分钟配置完成，开始采集:

- 振动
- 温度
- 速度（可选增量型编码器接口）

24/7

Secure WiFi or Cellular Network

不需要专用网关



数据云存储，随时随地访问

- 基于云平台不侵入现有控制系统
- 分析 RMS，FFT 数据实现实时报警提示
- 任何设备都可以访问
- 自动进行数据分析

趋势分析工具

集成以下分析工具:

- 趋势总体概览图
- 完整波形图
- FFT 分析
- 瀑布图
- 状态监控面板
- 谐波指针
- 边带指针
- 数据导出

通过改变维保工作方式来实现生产效率的提升，大大降低设备停机的损失

Share, collaborate and act on data

3 号电机温度和振动有异常

运维经理

- 了解设备的运行状况，即使是难以触及的危险区域的设备
- 数据可进行内外部协同分析，快速决策应对方案，避免设备停机
- 与传统的路径巡检相比更加有效率

我也收到了短信提示

振动分析师

- 通过分析工具可以 24/7 了解设备运行情况
- 可以减少工作人员暴露在危险区域
- 集中精力在数据分析，减少记录数据耗费时间
- 为客户提供全新的远程分析服务

派个工程师去看一下

现场操作

- 不需要读取海量数据，只要根据设定的报警阈值来有针对性寻找时间点进行分析即可
- 由于数据完全独立于现有的系统，所以关键运营数据绝对不会泄露给第三方
- 很多备件可以通过数据分析，避免提前更换，浪费耗材

确实有问题，长期振动造成机构松动。我来处理

维护工程师

- 通过任何互联网设备都可以访问云平台，实时获得超限的报警信息
- 在设备真正发生故障前根据数据信息提前进行维修
- 辅助运营团队进行有计划的停机维保
- 加快新设备部署，为设备首次运行提供重要健康信息

漂亮！避免了潜在的意外停机

工厂经理

- 通过数据分析可实现更高效的运营，安排有的放矢的设备维护工作
- 可时刻监控工厂的关键设施，一旦运行状况异常可收到通知
- 可以轻松监测安装在危险区域的设备，保证巡检人员的安全

OnSite™ Sensor and Cloud Based Tools

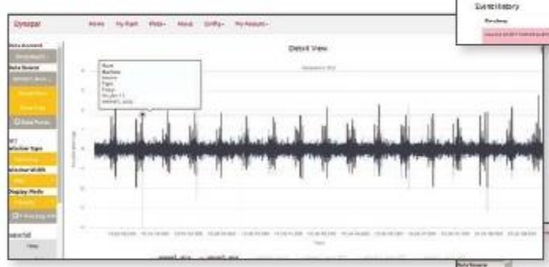
OnSite™ 是一套硬件+软件的设备运行状态检测解决方案。设备采集硬件除了进行加速度，温度和速度数据的采集，还承担无线终端的作用。您不需要下载任何的软件 APP，所有的功能都集成在互联网的云平台上。系统部署也很简单，只需要连接传感器电缆，打开 OnSite 电源，第一次开机的时候进行简单的网络配置同时在云平台配置您的硬件参数，即可自动传输数据到云平台。

报警

可以通过 RMS, FFT 频率, 峰值加速度，速度，温度
来定制报警信息。报警可通过 EMAIL 和短信通知您

监测面板

快速通过监控看板进行状态预览

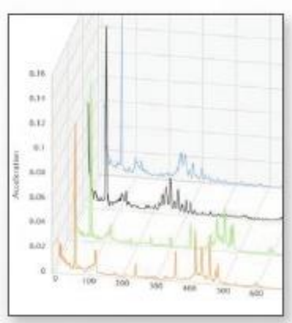


频域和时域分析波形

可以查看所有历史冗余数据。数据的尖峰干扰会被系统自动滤除

均方根值数据概览

振动，速度，温度曲线相结合，方便您综合各项实际运行状况做出判断



瀑布图

集成各类高级分析工具，方便振动分析专家深入研究异常根源

传感器网关

最多 4 路传感器输入 instal
IP65 ，运行温度 80° C (176° F)
适合恶劣环境

Wi-Fi

可连接通用 WIFI 路由器，传输距离最远 300m

传感器

最多可接入 4 路传感器每一路传感器包含 3 轴加速度和温度传感器。传感器防护等级可达 IP68，工作温度为 105℃

传感器电缆

最长 10 米，可达大部分难以触及的场所

可选配编码器输入

可选配编码器输入接口，更清晰的了解设备的真实运行速度

采集触发按钮

轻按即可触发一次即时采集

QR 二维码

手机扫码可直接访问云终端

状态指示灯

通过颜色和闪烁方式可了解工作状况

非接触式编码器选件

独特的非接触式磁性传感器用于速度反馈